

WENDESCHNEIDPLATTEN mit Hohlkehle

Premiumqualität in Präzision



Fakten

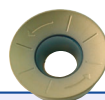
- ⊕ präzisionsgesinterte Wendeschneidplatten mit Hohlkehle in der Qualität P 40
- ⊕ optimiertes, zähes Hartmetallsubstrat für die Grobzerspannung
- ⊕ leicht schneidend und maschinenschonend
- ⊕ neue Beschichtung mit reduzierter Eigenspannung für eine erhöhte Haftfähigkeit, daher ausnehmend prozesssicher
- ⊕ universell einsetzbar in allen neutralen Fräsern



WENDESCHNEIDPLATTEN mit Hohlkehle	BestellNr.	DIN-Bezeichnung	d	s	r	Qualität	Beschichtung	Preis in EUR
	02 10 848	RDMX 1003 M0T	10	3,18	5	P 40	PVGO	6,00
	03 12 848K	RDMX 12T3 M0T	12	3,97	6	P 40	PVGO	6,95
	04 16 848	RDMX 1604 M0T	16	4,76	8	P 40	PVGO	7,70

Beschichtungsbezeichnung	Farbe	Mikrohärte HV	Einsatztemperatur in Grad	Schichttyp	Schichtdicke in µm
PVGO TiAlN + TiN	gelb-gold	3150 HV	900°	PVD	2 bis 4,5

Erkennungsmerkmal für höchste Qualität



Bewegungspeile machen den Dreh

Pokolm Frästechnik GmbH & Co. KG
 Adam-Opel-Straße 5
 D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0
 Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-99
 E-Mail: info@pokolm.de
 Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec Werkzeuge GmbH
 Schreinerweg 2a + 2b
 D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81-11
 Telefax: +49 [0] 22 66/47 81-40
 E-Mail: info@voha-tosec.de
 Internet: www.voha-tosec.de

WENDESCHNEIDPLATTEN ohne Hohlkehle

Premiumqualität in Präzision



Fakten

- ⊕ präzisionsgesinterte Wendeschneidplatten ohne Hohlkehle in der HSC 05 Qualität
- ⊕ sehr widerstandsfähige Spezialsorte für Anwendungen im HSC Bereich
- ⊕ prozessicher, leicht schneidend und besonders laufruhig
- ⊕ besonders gut für die Zerspanung von gehärtetem Stahl und Guss geeignet
- ⊕ neue Beschichtung mit geringem Reibwert gegen Stahl und ausgeglichenen Eigenspannungen für ein optimiertes Fräsergebnis



WENDESCHNEIDPLATTEN ohne Hohlkehle	BestellNr.	DIN- Bezeichnung	d	s	r	Qualität	Beschichtung	Preis in EUR
	02 10 837	RDMX 1003 M0T	10	3,18	5	HSC 05	PVFN	6,90
	03 12 837K	RDMX 12T3 M0T	12	3,97	6	HSC 05	PVFN	7,70

Beschichtungs- bezeichnung		Farbe	Mikrohärte HV	Einsatztemperatur in Grad	Schichttyp	Schichtdicke in µm
PVFN	TiAlN	blau-grau	3300	bis 950°	PVD	2 bis 4

Erkennungsmerkmal für höchste Qualität



Bewegungspfeile machen den Dreh

Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-99
E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a + 2b
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81-11
Telefax: +49 [0] 22 66/47 81-40
E-Mail: info@voha-tosec.de
Internet: www.voha-tosec.de